

Редукторы цилиндрические горизонтальные одноступенчатые. Тип 1ЦУ.

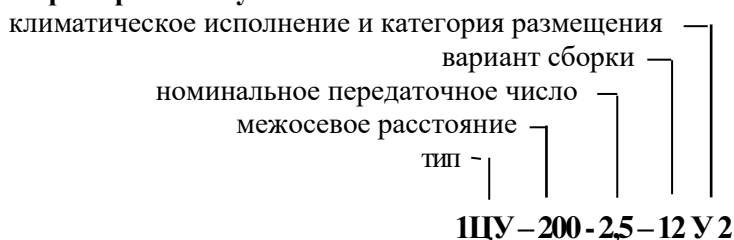
Назначение.

Редукторы цилиндрические одноступенчатые узкие горизонтальные общемашиностроительного применения типов 1ЦУ-100, 1ЦУ-160, 1ЦУ-200, 1ЦУ-250 предназначены для увеличения крутящего момента и уменьшения частоты вращения.

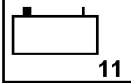
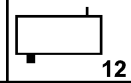
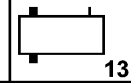
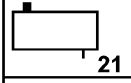
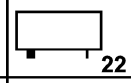
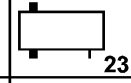
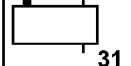
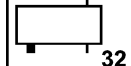
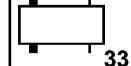
Условия применения:

- нагрузка постоянная и переменная одного направления и реверсивная;
- работа длительная или с периодическими остановками;
- вращение валов в любую сторону;
- частота вращения входного вала не должна превышать 1800 об/мин.;
- атмосфера типов I и II по ГОСТ 15150-69 при запыленности воздуха не более 10 мг/м³;
- климатические исполнения У, Т (для категории размещения 1...3) и климатические исполнения УХЛ и О (для категорий размещения 4) по ГОСТ 15150-69.

Пример записи условного обозначения:



Варианты сборки:

 11	 12	 13
 21	 22	 23
 31	 32	 33

Технические характеристики.

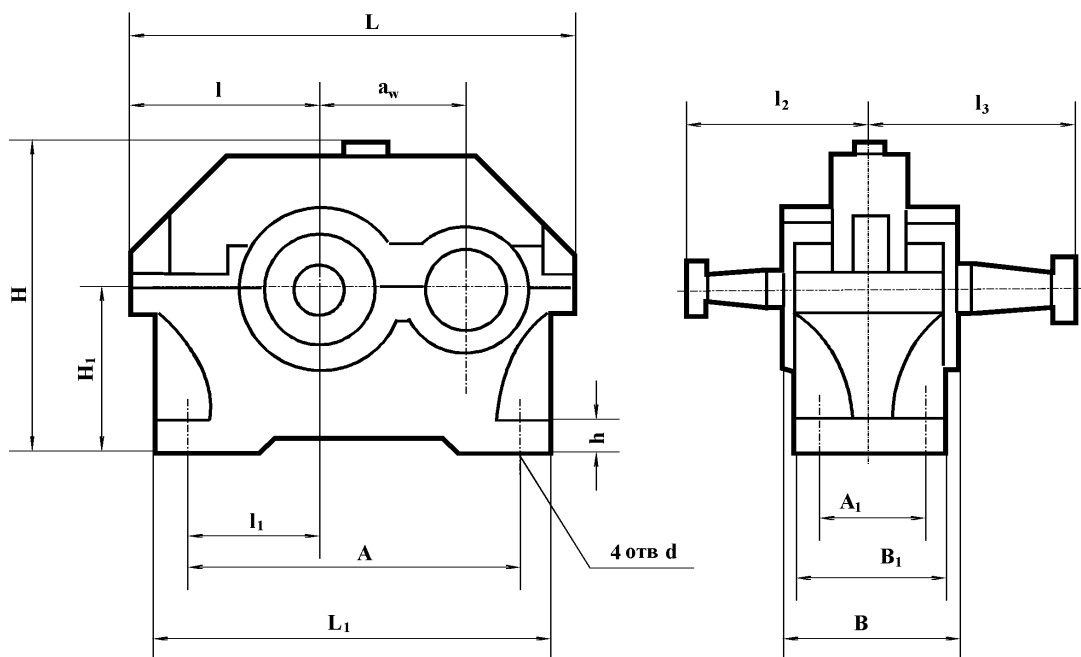
Тип	Межосевое расстояние	Номинальное передаточное число	Номинальный крутящий момент, Нм	Номинальная радиальная нагрузка на валу, Н		Масса не более, кг	КПД
				вх	вых		
1ЦУ-100	100	2;	315	630	2240	27	0,98
1ЦУ-160	160	2,5;		1250	4500	77,5	
1ЦУ-200	200	3,15;		2500	6300	135	
1ЦУ-250	250	4;		5000 (4500*)	9000	210	
		5;					
		6,3					

* для передаточных чисел 5 и 6,3.

Примечания:

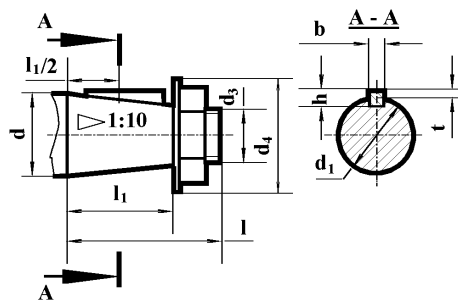
- при работе в реверсивном режиме, т. е. при периодическом изменении направлений нагрузки номинальные крутящие моменты на выходном валу, указанные в таблице, должны быть снижены на 30 %;
- редукторы допускают кратковременные перегрузки, возникающие при пусках и остановках двигателя, в 2 раза превышающие номинальные нагрузки, если число циклов нагружения быстроходного вала за время действия этих перегрузок не превысит $3 \cdot 10^6$ в течение всего срока службы редуктора;
- номинальные крутящие моменты на выходном валу, указанные для редукторов 1ЦУ-200 и 1ЦУ-250, передаются при струйной смазке;
- номинальная радиальная нагрузка на выходном валу для вариантов сборки 13, 23, 33 и на входном валу – для 31, 32, 33 должна быть уменьшена в два раза;
- редукторы сборок 31, 32, 33 изготавливаются и поставляются по согласованию с заводом-изготовителем.

Габаритные и присоединительные размеры.



Тип	a _w	L	L ₁	B	H	h	l	l ₁	l ₂	l ₃	H ₁	A	A ₁	B ₁	d
		не более													
1ЦУ-100	100	315	265	140	224	22	132	85	136	155	112	224	95	132	15
1ЦУ-160	160	475	412	185	335	28	195	136	218	218	170	355	125	175	24
1ЦУ-200	200	580	500	212	425	36	236	165	230	265	212	437	136	200	24
1ЦУ-250	250	710	615	265	530	40	290	212	280	315	265	545	185	250	28

Размеры входных и выходных концов валов (возможно изготовление концов валов под заказ).



Тип	Вал	d	d ₁	d ₃	d ₄ не более	l	l ₁	b	h	t
1ЦУ-100	вх	25	22,90	M16x1,5	45	60	42	5	6	3,0
1ЦУ-160		45	40,90	M30x2	75	110	82	12	9	5,0
1ЦУ-200		55	50,90	M36x3	88	140	82	14	11	5,5
1ЦУ-250		70	64,75	M48x3	100	140	105	18	14	7,0
1ЦУ-100	вых	35	32,10	M20x1,5	50	80	58	6	5	3,5
1ЦУ-160		55	50,90	M36x3	88	110	82	14	8	5,5
1ЦУ-200		70	64,75	M48x3	100	140	105	18	9	7,0
1ЦУ-250		90	83,50	M64x4	130	170	130	22	11	9,0